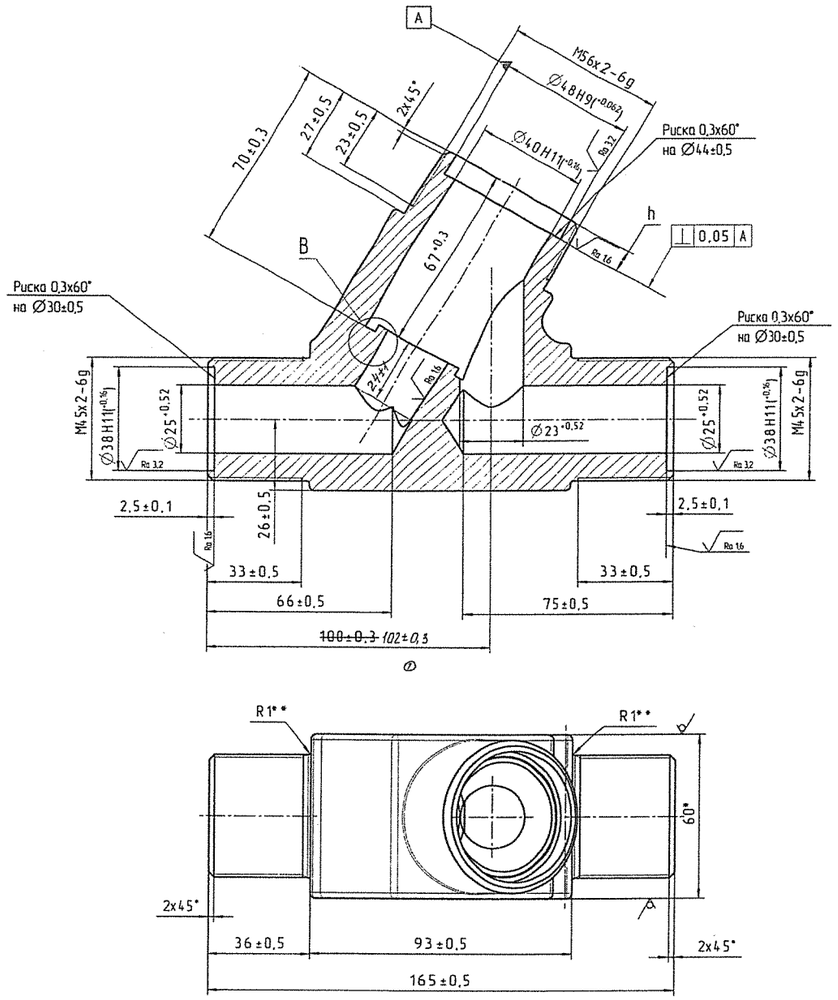
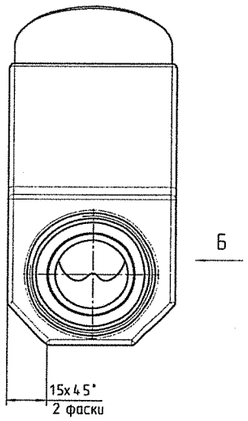
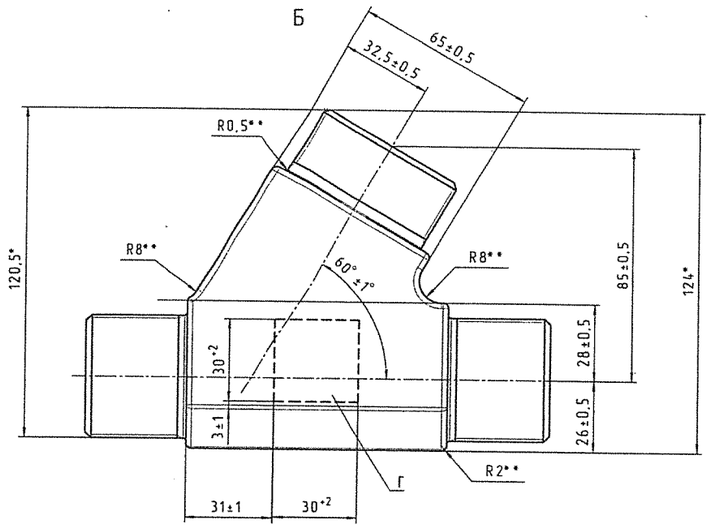
2082 508124 2302

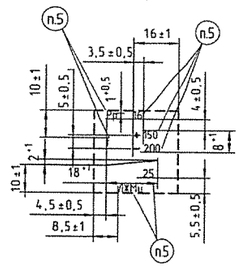
Ra 6,3 (√)

Рис.1









В (2:1)

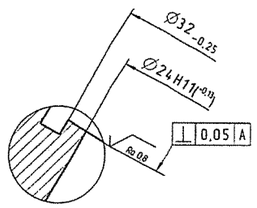


Рис.2

Остальное см. Рис.1

Г

1. * Размеры для справок
2. ** Размеры обеспеч. инстр.
3. Острые кромки притупить радиусом 2 мм.
4. Испытать:
   1) на прочность пневматически пробным давлением 2,4 МПа (24 кгс/см²) в бронекабине;
   2) на герметичность рабочим давлением 1,6 МПа (16 кгс/см²) пузырьковым методом компрессионным способом по ГОСТ 24054-80.
   Негерметичность не допускается
5. Гравировать глубиной 0,3-0,5 мм шрифтом 3-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
6. Покрытие – Н9. Резьбовые и внутренние поверхности защитить от покрытия.
7. Маркировать Ч, клеймить К на бирке. Бирка Б 2082 364000 ИТ1.
8. Остальные технические требования по СТП 2082-1222-2011.
9. Допускается маркировку выполнять ударным способом.

Таблица 1

Обозначение	Рис.	h		Масса, кг
2082 508124 2302 00 1	1	$8^{-0,15}$		3,658
01 4		$2^{+0,1}$		3,686
02 7	2			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		7-242-9-22		23.02.22
Разраб.		Сабельникова		04.15
Пров.		Чирикова		04.15
Т.контр.		Говорунов		04.15
Рук.		Говорунов		04.15
Н.контр.		Михина		04.15
Утв.				

2082 508124 2302

Корпус

Лит | Масса | Масшт.

См. таблицу 1 | –

Лист | Листов 1

Плита ГПРХХ 60 Р ЛЖМц 59-1-1
ТУ 48-21-897-90

Формат А3х3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам.инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Справ. № | Перв. примен. 2082 364285 1216